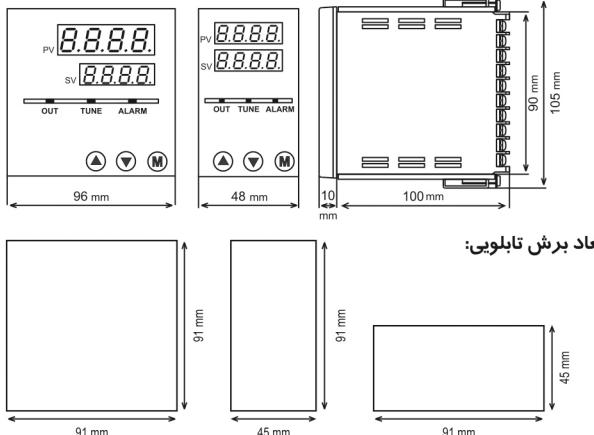


مشخصات فنی دستگاه

Series		TMC
Dimention	N	96(W) × 96(H) × 110(D) mm
	H	96(W) × 48(H) × 110(D) mm
	V	48(W) × 96(H) × 110(D) mm
Function		<ul style="list-style-type: none"> PID-Auto Tuning Universal-Input/Output Ramp Output limitation Heating/Cooling Hysteresis
Power Supply		185 - 240V AC 50Hz 85 - 250V AC/DC
Power Consumption		5 VA
Input	T.C	K/J/T/R/S/E/N
	RTD	PT100 Ω
	Analog	0(1)-5V / 0(4)-20mA (H/L Scale)
Control Mode		P.I.D or ON/OFF
Output *	Relay	250V AC,3A (R Load)
	SSR	12V DC 20mA MAX
	Analog	0(4)-20mA / 0(1)-5V
	Alarm	Relay:250V AC,3A / SSR:12V DC
Cycle time		2 ~ 50s
Ambient temperature		-10 to 55°C (at non-freezing status)
Ambient humidity		35 to 85 % RH

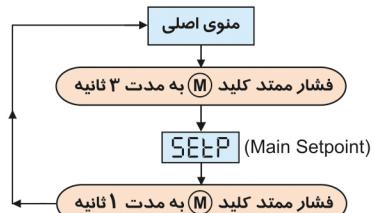
* نکته: خروجی دستگاه بسته به نوع سفارش قابل تغییر می باشد.

ابعاد



نحوه تنظیم

با نگه داشتن کلید (M) به مدت ۳ ثانیه وارد پارامتر Setpoint می شویم که به صورت چشمک زن نمایش داده می شود. به وسیله کلید های (▲) و (▼) می توان مقدار Setpoint را تنظیم نمود. سپس جهت ذخیره مقدار تنظیمی کلید (M) را مجدداً به مدت ۱ ثانیه نگه داشته تا به منوی اصلی بازگردیم.



نحوه ورود و تنظیم پارامترهای منوی تنظیمات

جهت ورود به منوی تنظیمات می بایست کلید (M) و (▲) با هم نگهداشته شود. پس از ورود به منوی تنظیمات می توان توسط کلیدهای (▼) و (▲) مقدار و یا نوع هر پارامتر را تنظیم نمود.

لازم به ذکر است پس از تنظیم هر پارامتر با فشار کلید (M) پارامتر مورد نظر ذخیره می گردد و وارد پارامتر بعدی خواهیم شد.



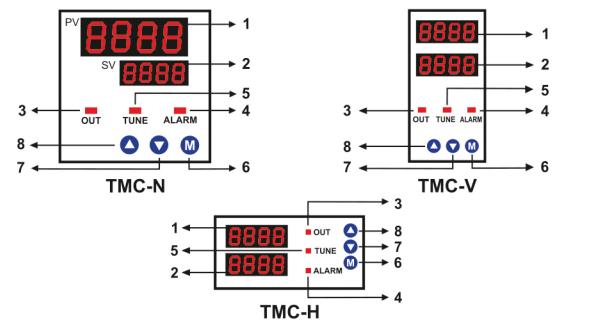
PID Temperature Controller

راهنمای ترمومتر میکروپروسسوری سری:
TMC-N & TMC-H & TMC-V

! لطفاً جهت استفاده صحیح از دستگاه و جلوگیری از بروز هرگونه حادثه این دستورالعمل را به طور کامل مطالعه و همچنین در صورت نیاز با خدمات پس از فروش تماس حاصل فرمایید.

شرح پانل

این دستگاه در سه اندازه (96×96×110mm), (96×48×110mm) و (48×96×110mm) که به ترتیب با نام های TMC-N و TMC-H و TMC-V نام گذاری شده است، تولید می گردد.

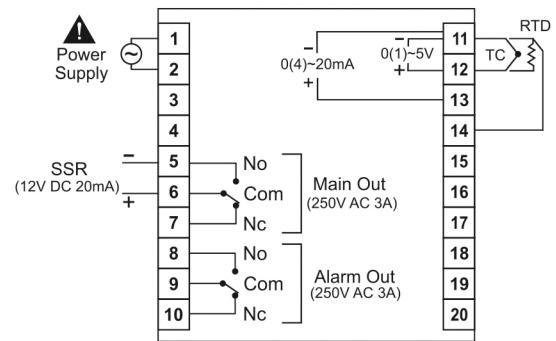


- نمايشگر درجه حرارت موجود (PV)
- نمايشگر درجه حرارت تنظيمی (SV)
- نشانگر فعال بودن رله اصلی (OUT1)
- نشانگر بودن رله آلام (OUT2)
- نشانگر شروع عمليات (TUNE)
- کلید دسترسی و یا ذخیره پارامترهاي تنظيمی (M)
- کلید تغيير وضعیت و یا کاهش مقادیر تنظیمی (▼)
- کلید تغيير وضعیت و یا افزایش مقادیر تنظیمی (▲)

نحوه نصب و راه اندازی

با اتصال برق به ترمینال های ۱و۲، دستگاه روشن شده، نمايشگر بالا پیغام Adon5 (PID Controller) و نمايشگر پایین (ADONIS) را به مدت ۳ ثانیه نمایش می دهد.

و نیز با توجه به راهنمای اتصالات، دستگاه آماده راه اندازی خواهد بود.



لطفاً جهت جلوگیری از هر گونه اشتباہ قبل از نصب و راه اندازی به برچسب اتصالات کثار دستگاه توجه فرمایید.

الگوریتم پی آی دی (PID)

از رایج ترین نمونه های الگوریتم کنترل بازخوردی است که در بسیاری از فرایندهای کنترلی نظیر کنترل دما، کنترل فشار، کنترل سرعت موتور و ... کاربرد دارد. هدف از به کار بردن الگوریتم PID در کنترل حلقه بسته، کنترل دقیق و سریع خروجی سیستم تحت شرایط متفاوت و بدون دانستن دقیق رفتار سیستم در پاسخ به ورودی است.

PID از سه قسمت مجزا به نام های (تناسق)، (مشتق) تشکیل شده که هر کدام از آنها سیگنال Error را به عنوان ورودی گرفته و عملیاتی را روی آن انجام می دهد و در نهایت خروجی شان با هم جمع می شود. خروجی این مجموعه که همان خروجی "PID" است برای اصلاح خطای (Error) به سیستم فرستاده می شود.

● Proportional Term:

قسمت "P" خروجی سیستم را به صورت نسبتی از خطای سیستم تنظیم می کند. یعنی در واقع جهت اصلاح خطای آن را با نسبتی خاص در ورودی و درجه اصلاح آن اعمال می کند. انتخاب "P" های بزرگ سبب پاسخ سریع و بزرگ به سیستم می گردد که در اکثر موارد منجر به ناپایداری سیستم می شود. انتخاب "P" های کوچک، زمان رسیدن به نقطه مطلوب را افزایش می دهد.

● Integral Term:

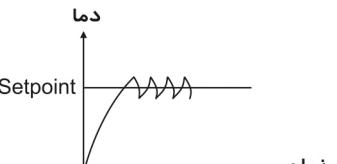
بخش انتگرال گیر سیستم حاصل جمع تعدادی از خطاهای گذشته ای سیستم است. در واقع از زمانی که سیستم شروع به داشتن خطای کنترل خطا می کند خطاها را می خورد. غالباً استفاده از "I" تنها منجر به پاسخ های بسیار کند و گهگاه نوسانی می گردد. به همین خاطر معمولاً با "P" را بخشن "I" ترکیب کرده و کنترل کننده "PI" را بوجود می آورند.

● Derivative Term:

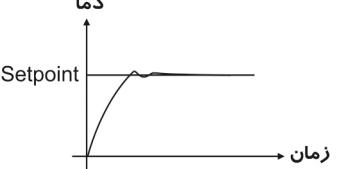
بخش "D" ناشی از سرعت تغییرات خطای می باشد. در حقیقت این بخش بیانگر اختلال رخ داد خطای آینده است. اگر سرعت خطای زیاد باشد این بخش نیز بزرگ می گردد و بیشتر از این بخش جهت پاسخ دهی به خطاهای ناگهانی استفاده می گردد. عده های بزرگ "D" غالباً به ناپایداری سیستم منجر می شود.

● تفاوت کنترل به روش ON/OFF و PID

یکی از مشکلاتی که غالباً در روش کنترل ON/OFF به چشم می خورد این است که دما حول نقطه تنظیمی Setpoint دچار نوسان می شود و هیچگاه نمی توان با استفاده از روش ON/OFF این خطای را از بین برد. به شکل زیر توجه فرمایید:



حال به شکل زیر که نشان دهنده یک سیستم در حال کنترل توسط یک کنترل کننده PID می باشد توجه فرمایید:



با یک مقایسه ساده می توان دریافت که کنترل به روش PID خطای سیستم را تا حد چشمگیری کاهش می دهد.

دفتر فروش: تهران، حکیمیه، خیابان سازمان آب، کوچه پنجم شیدایی، پاساز شیدایی، طبقه ۳، واحد ۹۵۰

کارخانه: کیلومتر ۵ آزادراه آزادی، شهرک صنعتی خرمدشت، بیست متري غربی، بین پنجم و ششم غربی، پلاک ۵۰

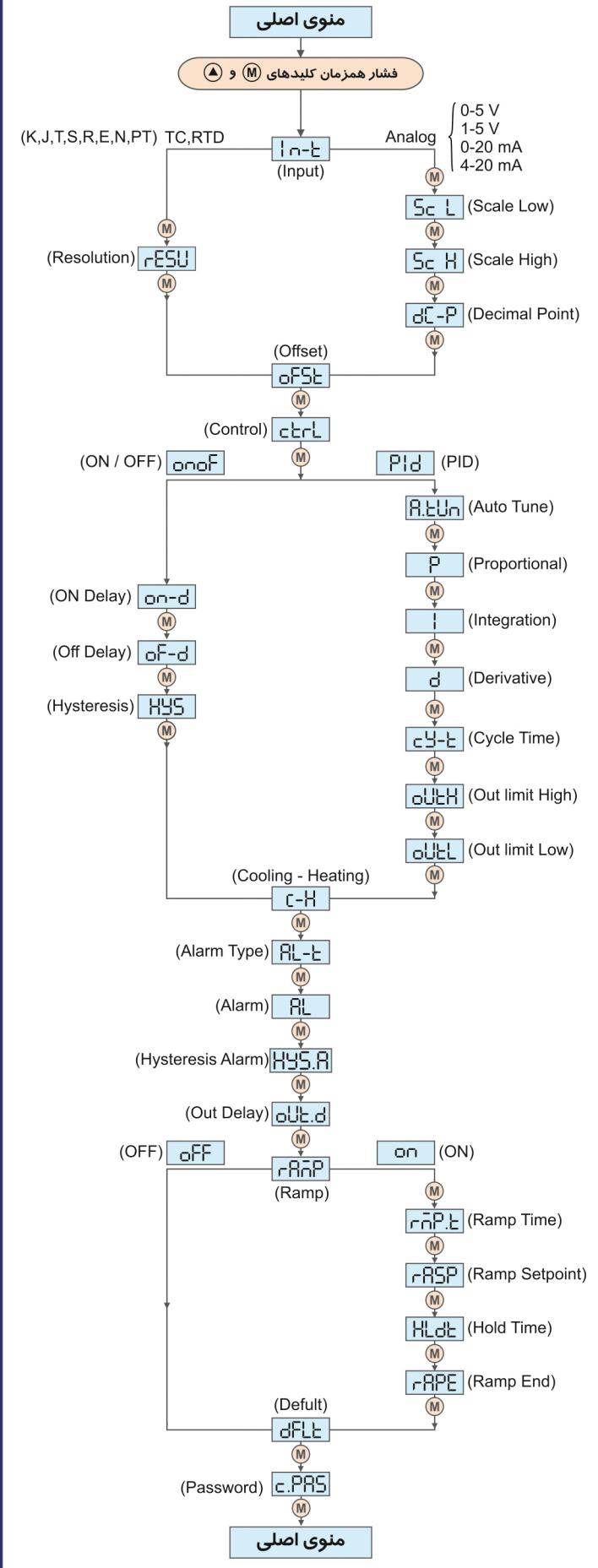
۰۲۱-۷۶۲۱۷۱۳۶-۸

۰۹۳۷۳۱۹۹۱۹۴

info@pilansazeh.com

www.pilansazeh.com

ترتیب پارامترهای منوی تنظیمات



شرح پارامترهای منوی تنظیمات

1.1 Input: بوسیله این پارامتر می توان نوع سنسور ورودی دستگاه را مشخص نمود.

1.2 Sc_L (Input): زمانی که پارامتر در حالت آنالوگ (0~20mA, 4~20mA, 0~5V, 1~5V) تنظیم گردد، پارامترهای L و Sc_L و Sc_H و زمانی که پارامتر Input در حالت TC(K,J,T,S,R,E,N) یا RTD(PT100) تنظیم گردد، پارامتر E5IU جهت تنظیم در منوی تنظیمات نمایش داده می شود.

1.3 Sc_H (Input): زمانی که پارامتر می توان خرچ دلخواهی را جهت حد بالای تنظیم گردد، پارامترهای L و Sc_L و Sc_H و زمانی که پارامتر Input در حالت TC(K,J,T,S,R,E,N) یا RTD(PT100) تنظیم گردد، پارامتر E5IU جهت تنظیم در منوی تنظیمات نمایش داده می شود.

1.4 dC_P (Input): توسعه این پارامتر می توان ضربی دلخواهی را جهت حد پایین ورودی تعیین نمود. (-998~9998)

1.5 HYS (Input): توسعه این پارامتر می توان خرچ دلخواهی را جهت حد بالای ورودی تعیین نمود. (-998~9998)

1.6 on-d (Input): توسعه این پارامتر می توان اعشار را جهت نمایش فعل نمود (از صفر تا سه رقم اعشار).

1.7 rESU (Input): توسعه این پارامتر می توان دقت اندازه گیری و نمایش دما را زیک درجه به یکدهم درجه تغییر داد. (0.1°C)

1.8 off-d (Input): این پارامتر به منظور اصلاح خطای سنسور ورودی تعیین شده است. (-99.9~149.9)

1.9 c-H (Input): توسعه این پارامتر نحوه کنترل دستگاه مشخص می گردد.

1.10 Pd (Input): زمانی که نحوه کنترل در منوی Pd در حالت 070F تنظیم گردد، منوهای 8 الی 14 و اگر در حالت 070F تنظیم گردد، منوهای 16,15 و 17 جهت تنظیم در منوی تنظیمات نمایش داده می شود.

1.11 Auto Tune (Input): با فعال نمودن این پارامتر، ضرایب P, I و D به صورت هوشمند مطابق با سیستم مربوطه تنظیم می گردد.

1.12 on (Input): این عملکرد به صورت هوشمند و در چند مرحله از چگونگی تغییرات دما نمونه گیری به عمل آورده و ضرایب P, I و D را بدست می آورد سپس با توجه به این ضرایب دما را به پنهان طریق ممکن کنترل و از Overshoot و یا Auto Tune کاربر می باشد وارد منوی تنظیمات شده و می نماید، جهت فعال کردن Auto Tune می باشد وارد منوی تنظیمات شده و گزینه ON OFF به ON تغییر دهد. همچنین جهت سیولت در فعال کردن این پارامتر کاربر می تواند بدون وارد شدن به منوی تنظیمات و با فشار همزمان کلیدهای (▼ و ▲) به مدت ۳ ثانیه این عملکرد را فعال نماید. در هنگام فعال بودن این پارامتر چراغ مربوط به TUNE بر روی پانل دستگاه روشن خواهد شد سپس به حالت پشمکن زن در آمد و پس از پایان عملیات Auto Tune این چراغ بطرور خودکار خاموش خواهد شد.

1.13 off (Input): لازم به توضیح است که در بعضی از مواقع و بنا به دلایل ضرایب بدست آمده اندکی کنترل دما را دچار مشکل می نماید، این مشکل می تواند ناشی از بهم ریختن ناگهانی توان شبکه بر قریب در هنگام نمونه گیری باشد بنابراین در پاره ای از موقعیت کاربر می باشد Auto Tune را مجدداً فعال نماید یا ضرایب را به صورت دستی تنظیم نماید.

1.14 rRSP (Input): عملکرد این پارامتر می توان ضربی "P" را به صورت دستی تنظیم نمود. (1~9999)

1.15 rAPE (Input): توسعه این پارامتر می توان ضربی "I" را به صورت دستی تنظیم نمود. (0.1~9999)

1.16 rHLD (Input): توسعه این پارامتر می توان ضربی "D" را به صورت دستی تنظیم نمود. (0.1~9999)

1.17 rRPL (Input): توسعه این پارامتر می توان بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را تعیین نمود که پس از تنظیم این پارامتر، دستگاه بصورت هوشمند زمان

1.18 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.19 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.20 rRPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.21 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.22 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.23 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.24 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.25 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.26 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.27 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.28 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.29 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.30 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.31 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.32 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.33 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.34 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.35 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.36 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.37 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.38 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.39 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.40 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.41 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.42 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.43 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.44 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.45 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.46 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.47 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.48 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.49 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.50 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.51 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.52 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.53 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.54 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.55 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.56 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.57 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.58 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.59 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.60 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.61 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.62 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.63 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.64 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.65 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.66 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.67 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.68 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.69 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.70 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.71 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.72 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.73 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.74 rHLD (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.75 rHPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.76 rRPL (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.77 rRSP (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.78 rAPE (Input): قطع و وصل رله را در این بازه زمانی قطع و وصل رله خروجی را

1.79 rHLD (Input):